



nuova energia per la tua terra



## Conto ORO

“Conto ORO” è uno speciale conto corrente “package” che il CREDITO DI ROMAGNA ha creato per soddisfare le esigenze dei vari segmenti di clientela: privati, professionisti e piccoli operatori economici.

I titolari di Conto ORO, a fronte di un esiguo canone fisso mensile, possono godere di diversi benefit completamente gratuiti e di una remunerazione dei depositi ad un tasso particolarmente elevato rispetto al mercato. Inoltre non vengono applicate spese di tenuta conto né spese per operazione né spese per eventuale estinzione del rapporto.



Il conto senza sorprese

INNOVAZIONE – Ambiente

# Stop al mercurio col sorbente Soreme

Fondi europei per la sperimentazione di un sorbente prodotto da pneumatici usati. Confindustria in prima fila nella ricerca di aziende che vogliamo impegnarsi nel progetto

di **Elide Giordani**

Aziende con la predisposizione all'innovazione cercansi. C'è per loro un interessante progetto che mira, mettendo a frutto la disponibilità di fondi europei, a ridurre le emissioni di mercurio grazie ad un sorbente al carbone attivo prodotto utilizzando pneumatici usati.

Un progetto tecnologicamente avanzato che si muove su un doppio utile binario: salvaguardare l'ambiente e innescare processi economicamente vantaggiosi. Una sintesi quasi miracolosa che mostra come la green economy possa davvero rappresentare un'opportunità di business. Il progetto in questione si chiama Soreme, “Low cost sorbent for reducing mercury emissions”, è coordinato dall'Istituto di Chimica dei Composti Organo Metallici del CNR di Pisa e cofinanziato dalla Commissione Europea attraverso il programma LIFE Ambiente dell'Unione Europea. Prevede un budget di 1.551.040 di euro, un contributo UE di 730.694 euro e si concluderà entro il 31 dicembre 2014.



I partner del progetto sono Confindustria Emilia-Romagna, ENEA, Epler & Lorenz Ltd.

La sua intrinseca validità parte da un assunto elementare: la necessità di abbattere il mercurio presente nell'ambiente a causa delle emissioni gassose di alcuni processi industriali.

Ogni anno a livello globale oltre 2.000 tonnellate di mercurio vengono disperse nell'ambiente, di queste 342 tonnellate sono prodotte in Europa. E il loro effetto è altamente negativo. I batteri, infatti, nel terreno e nei sedimenti convertono il mercurio in metilmercurio che, in questa forma viene assorbito da microorganismi acquatici animali e vegetali che lo accumulano nei loro corpi dando vita alla bioaccumulazione, cosicché la concentrazione del metilmercurio nei grossi pesci può raggiungere concentrazioni un milione di volte superiori all'ambiente circostante. Tanto per essere chiari, il metilmercurio è una neurotossina letale che anche a basse concentrazioni può causare serie difficoltà d'apprendimento nei giovani, mentre studi recenti lo mettono anche in relazione a danni dell'apparato circolatorio e riproduttivo e del sistema immunitario. Ma il sistema per “filtrare” l'emissione di mercurio c'è, ed è proprio Soreme.

Il progetto, infatti, è finalizzato alla dimostrazione dell'efficienza di questo sorbente innovativo nella rimozione del mercurio. Tra l'altro i filtri proposti, prodotti da carbone attivo estratto da pneumatici esausti e impregnato di zolfo, hanno un costo inferiore a quello dei carboni attivi non impregnati, e tolgono dall'ambiente scarti potenzialmente altrettanto problematici.

La verifica di fattibilità della produzione del sorbente di mercurio innovativo Soreme (per gli aspetti chimico, economico e ambientale) vede la Romagna in prima linea: è affidata infatti all'attività sperimentale di ENEA ed è svolta dall'Unità Tecnica Tecnologie dei MATERIALI Faenza, in collaborazione con CNR-ICCOM Pisa.

“Confindustria - spiega il dottor Danilo Mascolo, direttore scientifico dell'Innovation and Technology Office di Confindustria Emilia Romagna Ricerca (CERR) - sarà veicolo di risultati e strumento di sperimentazione per il Consorzio sia a livello industriale che semi industriale. Il nostro ruolo è duplice: costruire gli scenari industriali di potenziale interesse (ricordiamo che questa sperimentazione ha come impatto generale quello di generare valore economico per le imprese e per la catena di approvvigionamento) e generare un ritorno positivo sull'ambiente”. “Nella realtà romagnola - prosegue il dottor Mascolo - già alcune aziende stanno mettendo a punto gli impianti per ospitare questo nuovo materiale. L'innovazione che parte dai materiali passa attraverso numerosi step che hanno bisogno di tanti approfondimenti tecnologici e normativi. Un approccio multi stakeholder che solo un'associazione con tante anime come Confindustria può fornire”.

Confindustria Emilia-Romagna, che è tra i principali artefici e partner del progetto, attraverso il CERR si è assunta il ruolo di promuovere la sperimentazione e renderla fruibile ad un ampio elenco di aziende. Il ruolo di Unindustria Forlì-Cesena, infine, è particolarmente importante poiché sono le dimensioni provinciali del sistema Confindustria che hanno rapporti diretti con le imprese.

Attualmente sono due le aziende in zona che sono entrate a far parte del progetto: ECO-TEAM di Amos Cardinali e E'COSI' di Daniele Cantagalli

Chi fosse interessato può fare riferimento a Unindustria Forlì-Cesena (0543 727701).

orario **continuato** 8:00/17:00  
dal lunedì al Venerdì

apertura **sabatomattina** 8:30/12:30

Tutte le dipendenze sono aperte al pubblico con **orario continuato, dal lunedì al venerdì, dalle ore 8:00 alle ore 17:00.**

Il **Sabato mattina** tutte le dipendenze, tranne l'Agenzia 1 di Forlì, sono aperte dalle ore 8:30 alle ore 12:30.

[www.creditodiromagna.it](http://www.creditodiromagna.it)